



Chemlon® 104H
Teknor Apex Company (Chem Polymer) - PA 66

基本信息

添加剂	• 热稳定剂 抗冲改性剂
特性	• 通用 高韧性 高抗冲 高强度 热稳定 优异的加工性能
车厂认证	<ul style="list-style-type: none"> • CHRYSLER MS-DB41 CPN3955 Color:NT001 Natural • CHRYSLER MS-DB41 Type PA CPN1826 Color:BK001 Black • FORD ESA-M4D267-A • FORD ESA-M4D387-A • FORD ESB-M4D178-A2 • FORD ESK-M4D178-A2 • FORD WSB-M4D706-A • FORD WSB-M4D706-A2 • FORD WSK-M4D706-A • FORD WSK-M4D706-A2 • GM GMP.PA66.015 • GM GMP.PA66.063
外形	• 本色/黑色颗粒
加工方式	• 注塑成型

ASTM & ISO 性能¹

物理性能

相对密度	1.10	g/cm ³	ASTM D792
模具收缩率 - 流动方向	1.2-2.0	%	ASTM D955
吸水率 (24 小时)	0.90	%	ASTM D570

机械性能

拉伸强度	9000	psi	ASTM D638
拉伸伸长率 (屈服)	5.0	%	ASTM D638
拉伸伸长率 (断裂)	35	%	ASTM D638
弯曲模量	330000	psi	ASTM D790
弯曲强度	10500	psi	ASTM D790
悬臂梁缺口冲击强度 (-40℃)	2.6	ft • lb/in	ASTM D256
悬臂梁缺口冲击强度 (23℃)	4.5	ft • lb/in	ASTM D256

热性能

热变形温度, 0.45MPa, 未退火	213	℃	ASTM D 648
热变形温度, 1.82MPa, 未退火	80	℃	ASTM D 648
熔点	257	℃	DSC
CLTE - 流动方向	0.000039	cm/cm/℃	ASTM D696

电性能

体积电阻率	1.0E+14	Ohm • cm	ASTM D257
介电强度 (3.00mm)	17	kV/mm	ASTM D149
CTI	600	V	UL 746

可燃性





Chemlon® 104H
 Teknor Apex Company (Chem Polymer) - PA 66

阻燃等级	HB	UL 94
氧指数	22 %	ASTM D2863
注塑加工		
干燥温度	79.4 °C	
建议最大含水率	0.20 %	
建议最大回料比	25 %	
后段温度	241-254 °C	
中段温度	257-271 °C	
前段温度	263-279 °C	
喷嘴温度	263-282 °C	
加工熔体温度	263-282 °C	

¹ 典型性能：以上性能仅为建议，不被视为标准使用。

